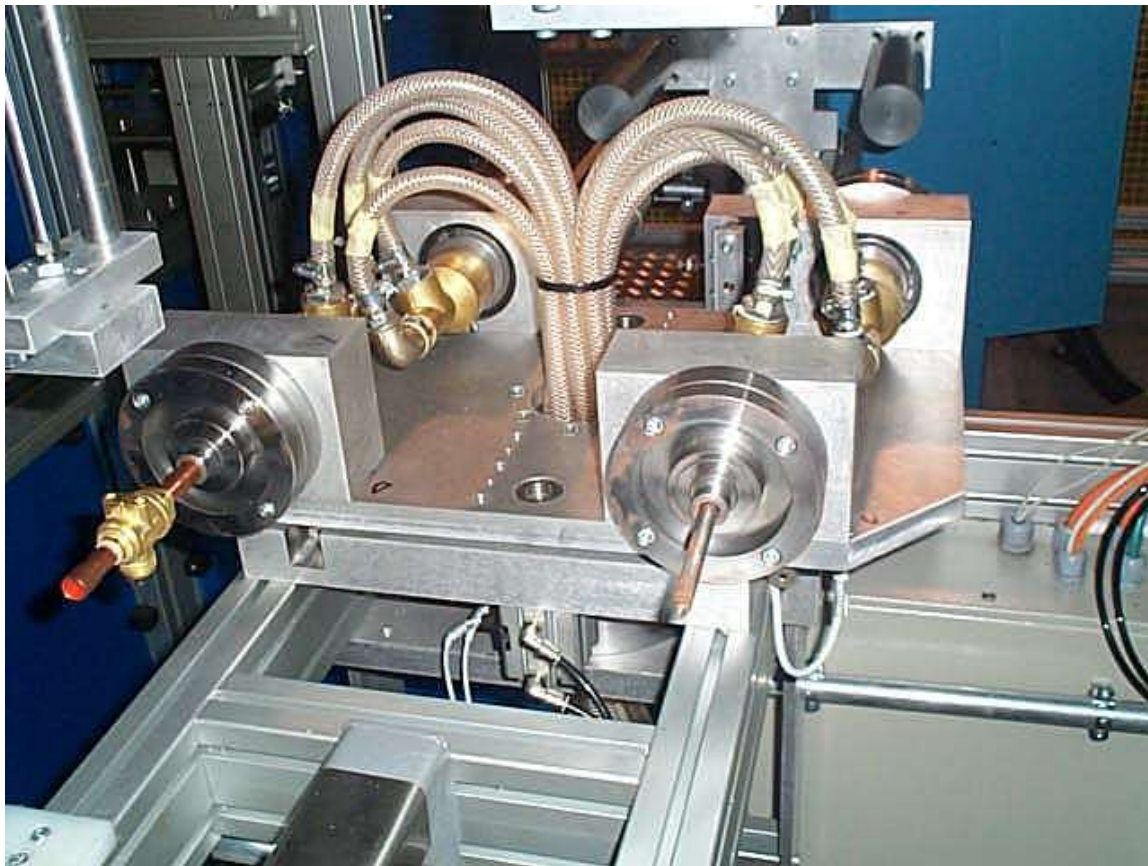




PRESENTAZIONE AZIENDA

L.C.M. PROGETTI s.r.l.
AUTOMAZIONE ROBOTIZZATA

Macchine automatiche saldatura valvole



Isola automatica assemblaggio cerniere lavabiancheria





Impianto saldatura serbatoi

- Lunghezza max saldatura 800mm
- Diametro max virola 170 mm
- Tempo ciclo produttivo 33 sec./pz.
- Caricamento automatico da calandra
- Ricerca ottica lembi di saldatura
- Inserimento automatico nel banco di saldatura





Impianto saldatura serbatoi con tecnologia Plasma



Assemblaggio e saldatura serbatoi

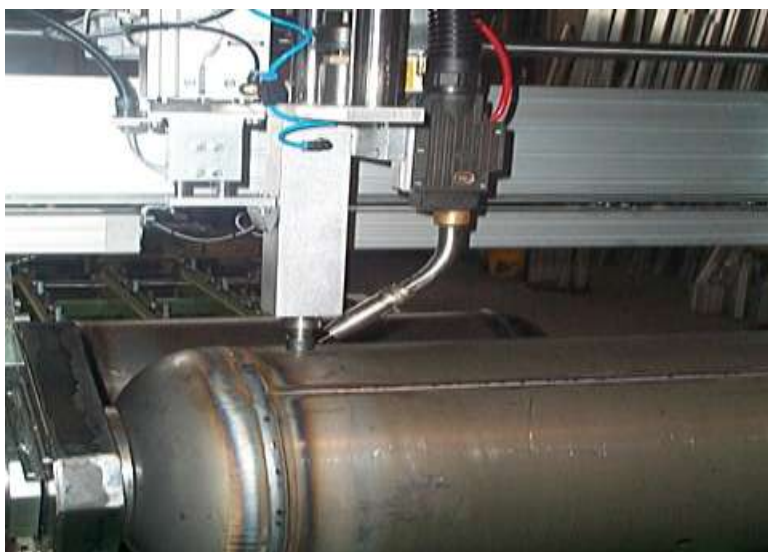
Stazione di accoppiamento fondi con virola



Linea di saldatura e assemblaggio serbatoi



Sistema di saldatura manicotti su serbatoio



Linea di alimentazione fondi e virole

Collaudo: prove di tenuta saldature



Macchina collaudo valvole ad aria ad alta pressione –
300 bar- con controllo della tenuta delle saldature
movimentazione pezzi con robot 5 assi controllati

Immagini dei pezzi da collaudare



Collaudo: test idraulico bombole a 250 bar

Macchina collaudo bombole estintori 200

Bar – prova simultanea di 2 bombole – collaudo effettuato con riempimento di acqua (12lt) e mantenimento della pressione per un tempo prefissato – il livello di soglia minima di collaudo così come la caduta di pressione è impostabile dall'operatore



Saldatura a punti – raccordi per lattoneria edile



La macchina salda raccordi per pluviali con una unità saldante a doppia testa in 35 sec. le dime di bloccaggio dei pezzi sono alloggiare su una tavola rotante che consente all'operatore di caricare un pezzo grezzo mentre viene saldato il precedente



Saldatura sonde termometriche in acciaio inossidabile

Saldatura TIG autogena di tappi e flange, su alloggiamenti per termocoppie:

- 5 leghe diverse, con parametri di saldatura differenti. Saldatura a completo ripristino e tenuta idraulica in ambiente aggressivo.
- Diametro dei tubi da 9 a 12 mm;
- Identificazione del prodotto e scelta dei parametri di produzione con scansione di un codice a barre
- Alimentazione dei tubi manuale; alimentazione tappi e flange automatica secondo il barcode.
- Robot antropomorfo ABB iRB140 per movimentazione torcia su traiettoria a spirale parametrica
- Saldatrice Hitachi
- PC industriale touch screen con database e log di produzione, abilitazione operatore mediante badge RFID e menu adattativi
- Espandibile per test di tenuta con spettrometro a elio.

- Cadenza produttiva: 1 pezzo ogni 20 s



Dettaglio del robot di saldatura





Robot Scara



Manipolatori
Transfer a 3 assi
controllati



Manipolatori cartesiani



Isole robotizzate